GERIMA

world of beveling



SMA 30 BER

DIE NEUE GENERATION DER MOBILEN KANTENFRÄSMASCHINEN MIT GERIMA BOOSTERTECHNOLOGIE

Fasenform	α = 0°-80°	C bis 8 mm	r = 1,2-6 mm	an					Fasenverlauf

NEU! BOOSTER-Technologie
ermöglicht eine gesteigerte Produktivität durch 30%-80% höheren Materialabtrag bei gleichzeitiger Reduzierung der Vibration.

Weniger Vibration
längere Einsatzzeiten von Maschine und Wendeschneidplatten reduzieren die Kosten pro Meter und verbessern die Arbeitsbedingungen für den Anwender.



NEU! Ergonomischer Handgriff aus Kunststoff.

Elektronik-Paket mit Drehzahlregelung, Blockierüberwachung, Wiederanlaufschutz, Sanftanlauf und elektronischem Überlastschutz.

Fräserschnellwechselsystem 2.0
mit optimaler Drehmomentübertragung. Erleichtert das Handling beim Fräserwechsel sowohl bei den bewährten Standardfräsköpfen als auch bei den neuen Hochleistungsfräsköpfen und sorgt damit für ein noch effizienteres Arbeiten.

▶ Anwendungsgebiete

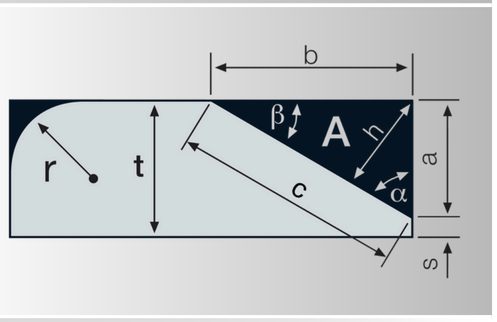
Anarbeiten von kleinen bis mittelgroßen Fasen bis 8 mm Fasenbreite an geraden Kanten und Konturverläufen zur Schweißnahtvorbereitung. Anarbeitung von Radien von 1,2 bis 6 mm zur Vorbereitung von Lackierungen und Beschichtungen oder zur Reduzierung der Kerbwinkel bei hoher dynamischer Belastung von Bauteilen. Anbringen von optischen Fasen bzw. Funktionskanten. Mit der integrierten Drehzahlregelung für die Bearbeitung von unterschiedlichen Materialien (Stahl, Edelstahl, NE-Metalle, Kunststoff) vielseitig einsetzbar.

▶ Einsatzbereiche / Branchen

Maschinenbau, Fassaden- und Stahlbau, Brückenbau, Kranbau, Apparatebau, Behälterbau, Schiffsbau, Lokomotiv- und Waggonbau, Lohnfertigung, Anarbeitungsservices.

▶ Technische Daten

Verstellbereich	*a*	*7,5 mm*
Fasenbreite	*C*	*bis 8 mm*
Fasenwinkel	*α*	*0°-80°*
Radius	*r*	*1,2-6 mm*
Fräskopfbestückung	*Z*	*3 Wendeschneidplatten*
Leistung	*P*	*1.500 W*
Drehzahl	*n*	*2.500-7.900 min-1*
Gewicht	*G*	*4,8 kg*
Spannung	*V*	*230 V*
Fasenmaß	*b*	
Gegenwinkel	*ß*	
Fasenhöhe	*h*	
Fasengröße / mm²	*A*	
Reststeg	*s*	



Die Fasengrößen sind abhängig von Material und Fasenwinkel

GERIMA GmbH · Weimarer Straße 12 · 66606 St. Wendel Deutschland · Telefon: +49 (0) 6851 9395 100 · Fax: +49 (0) 6851 9395 121 · info@gerima.de · www.gerima.de

GERIMA

world of beveling



SMA 30 BER

DIE NEUE GENERATION DER MOBILEN KANTENFRÄSMASCHINEN MIT GERIMA BOOSTERTECHNOLOGIE

VERBRAUCHSSTOFFE UND ZUBEHÖR

▶ Fräser und Führungsrollen

Standardmäßig stehen Fräser mit 3 Schneiden in den Winkelbereichen von 0° bis 80° und für Radien von 1,2 mm bis 6 mm zur Verfügung (weitere Fräser für andere Winkel, Radien und Sonderfräser auf Anfrage).

Für jeden Fräser (Fase, Radius) werden eigens darauf abgestimmte Führungsrollen angeboten. Diese Führungsrollen ermöglichen auch die Bearbeitung von Innen- und Außenkonturen und Bohrungen.



Abb. 45°-Fasen-Fräser mit 3 Schneiden und Führungsrolle, bestückt mit 3 Fasen-Wendeschneidplatten vom Typ K



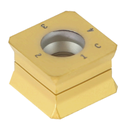
Abb. 45°-Radius-Fräser mit 3 Schneiden und Führungsrolle, bestückt mit 3 x 3 mm-Radius-Wendeschneidplatten vom Typ R-K

▶ Wendeschneidplatten für Fasen und Radien

Wendeschneidplatten werden standardmäßig mit verschiedenen Beschichtungen für die Bearbeitung unterschiedlichster Materialien angeboten:

- für Kunststoffe und NE-Metalle (z.B.) Aluminium, Kupfer, Messing)
- für Stahl und weiche Edelstähle (V2A)
- für härtere Stähle, Feinkornstähle oder höherlegierte Edelstähle
- weitere Wendeschneidplattentypen und Ausführungen für spezielle Anwendungen auf Anfrage

Wendeplatten für Fasen 8-fach einsetzbar

Typ K 

Fase	*bis 8 mm*
Typ	*K*
Schneiden / Wendeplatten	*8*

Wendeplatten für Radien je nach Typ 8-fach oder 16-fach einsetzbar

Typ R-K 

Typ R-K 

Radius	*1,2 / 2*	*2,5 / 3 / 4 / 5 / 6*
Typ	*R-K*	*R-K*
Schneiden / Wendeplatten	*16*	*8*

Firmensitz

GERIMA GmbH
Weimarer Straße 12
66606 St. Wendel
Deutschland

Telefon: +49 (0) 6851 9395 100
Fax: +49 (0) 6851 9395 121
Mail: info@gerima.de

Ihr Ansprechpartner:

Technische Änderungen vorbehalten. Die Haftung für Druckfehler ist ausgeschlossen.